

A close-up photograph of a blue and copper-colored ARI flow control valve. The valve has a blue body with a copper-colored handle and a copper-colored top. The ARI logo is visible on the blue body. The background is a gradient of blue and orange.

A.R.I. FLOW CONTROL ACCESSORIES

**Запорно регулирующая арматура
для систем водоснабжения и
канализации**

**Основанная в 1970 году фирма A.R.I. LTD
реализует свою продукцию более чем в 80
странах мира**



A.R.I. U.S.A.

A.R.I. CHINA

A.R.I. AFRICA

A.R.I. GERMANY

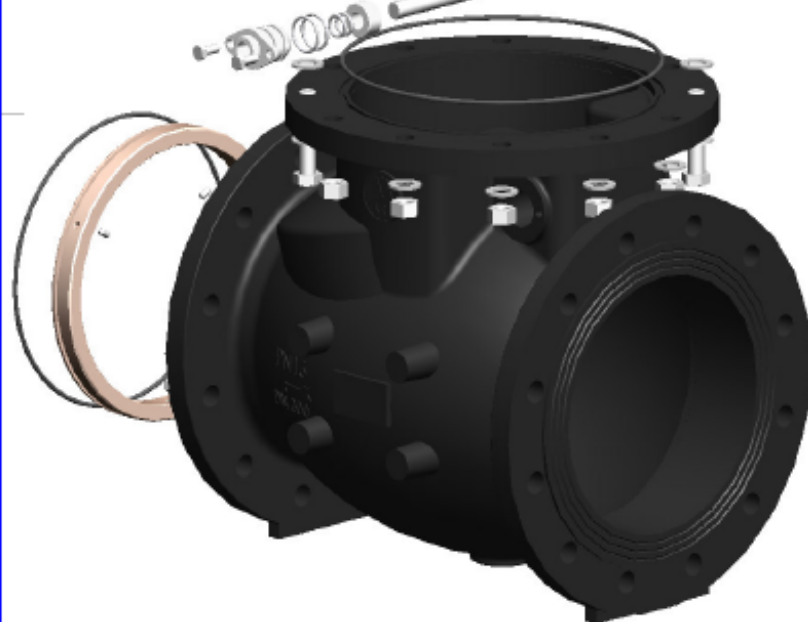
A.R.I. AQUA RUSSIA



Воздушные клапаны







APPROVED

DATE : _____

SIGNATURE : _____

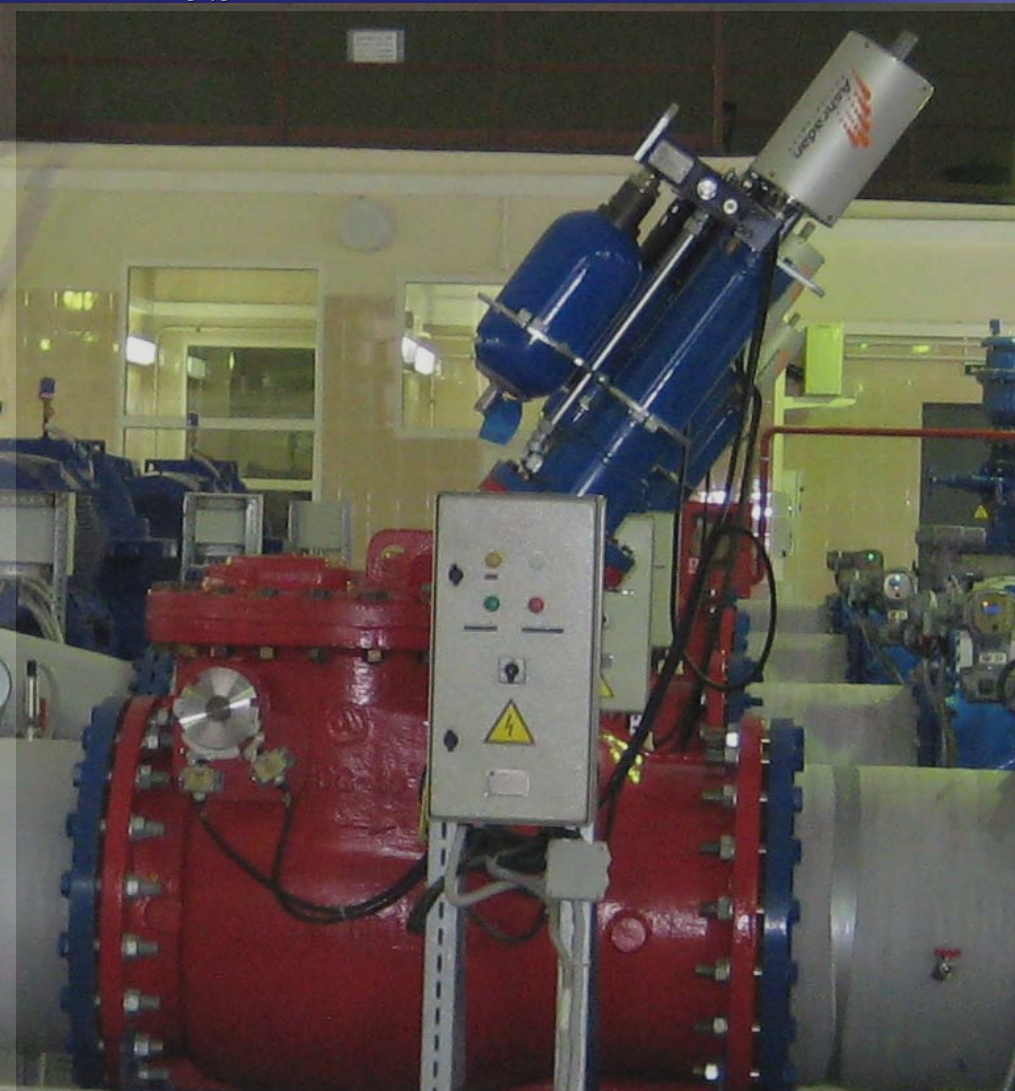
Model Path: F:\Projects_S\W\Po-Nawl\PE12-NEW\Assy_NR-040_12
 Dwg Path: F:\Projects_S\W\Po-Nawl\PE12-NEW\Assy_NR-040_12(1)

Drawing No.		version		Product name		A R I			
3242-00		C		CHECK VALVE WITH LID		Flow Control Accessories			
Catalog No.				12" PN16/25		Use bearing program of A.3.2			
Designed by	Silvia	45° ±0.3°	General tolerance	Part name					
Checked by	Jacob	0.5 ±0.3	General dimension	ASSEMBLY NR-040					
Approved by	Jacob	±0.3	General radius	Material					
Date	20/01/15	±0.7	General single			3001	New design in Solidworks	06.11.07	
		0-6	6-30	30-100	100-400	General tolerance by		Chart	06.11.08
A3	SCALE:1:1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	ISO 2768-Ms		No.	Date
						Description of change			

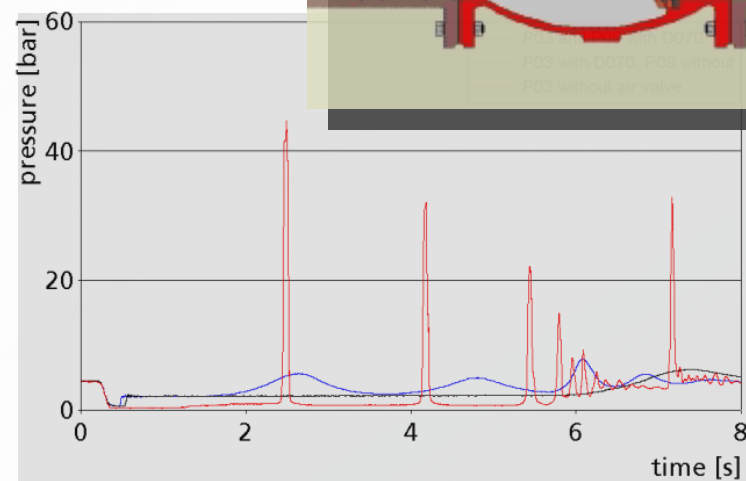
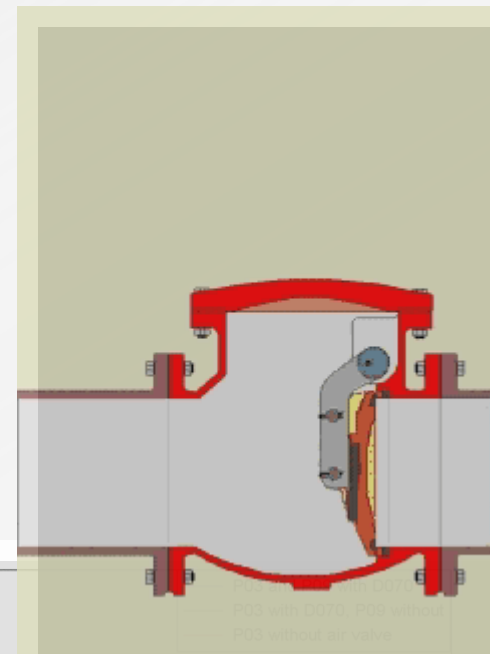
Внедрение оборудования для защиты от гидравлических ударов



Санкт-Петербурга



Противоударный гидравлический обратный клапан NR - 040 на Урицкой насосной станции



Гидравлические удары разрушали сети

Обратный клапан NR040 НС



- * Сохраняет функции обратного клапана
- * Регулирование скорости открытия/закрытия
- * Для закрытия не требует внешнего источника питания
- * Сброс избыточного давления
- * Снижает потери напора при установившемся режиме
- * Энергоэкономное устройство
- * Прост в обслуживании

Урицкая ПНС г. С. Петербург



Филевская КНС г. Москва



Задвижки с обрезиненным клином
DN50 – 600mm

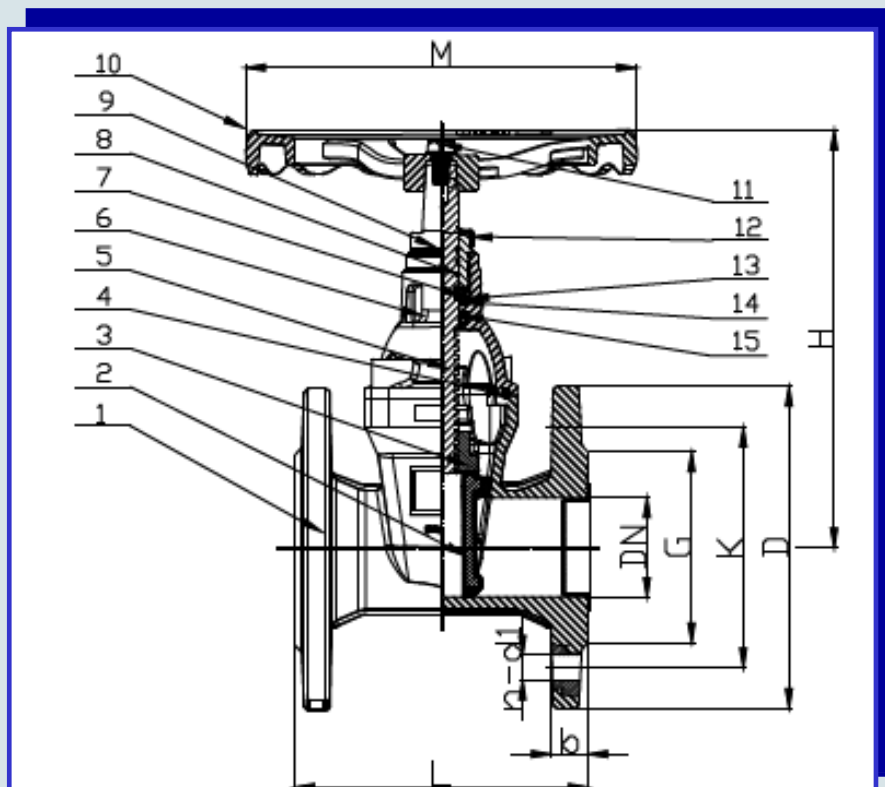


Задвижки клиновые
DN800 – 1400mm

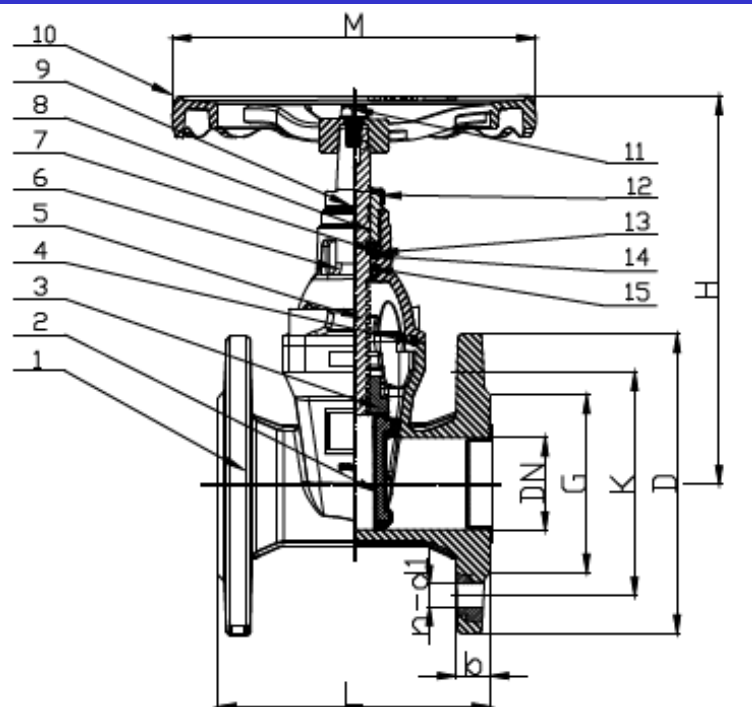


Задвижки с обрезиненным клином

DN50 – 600mm



	Деталь	Материал
1	Корпус	Чугун GGG50
2	Клин	Чугун GGG50 с покрытием EPDM
3	Гайка	Латунь
4	Прокладка	Резина EPDM
5	Шток	Сталь SS420
6	Кожух	Чугун GGG50
7	Упорное кольцо	Латунь
8	O-Ring	Резина EPDM
9	Уплотнительная гайка	Латунь
10	Штурвал	Чугун GGG50
11	Болты	Углеродистая сталь
12	Грязесъемное кольцо	Резина EPDM
13	O-Ring	Резина EPDM
14	Уплотнение	Нейлон 66
15	Уплотнение	Резина EPDM
16	Крышка	Чугун GGG50



Задвижки с резиновым клином

DN50 – 600mm

DN	L	H	ØM	h1	PN10/16					Вес, кг
					D	K	n-d1	b	G	
50	150	214	200	350	165	125	4-Ø19	19	99	10.5
80	180	265	254	405	200	160	8- Ø19	19	132	15.5
100	190	311	254	411	220	180	8- Ø19	19	156	22
150	210	385	315	555	285	240	8- Ø23	19	211	37
200	230	488	315	650	340	295	8- Ø23 12- Ø23	20	266	59
300	270	680	406	855	445 460	400 410	12- Ø23 12- Ø28	24.5	370	126
400	310	890	500	1060	565 580	515 525	16- Ø28 16- Ø31	24.5 28	480	246
500	350	1234	630	1300	670 715	620 650	20- Ø28 20- Ø34	26.5 31.5	582 609	490
600	390	1260	630	1470	780 840	725 770	20- Ø31 20- Ø37	30 36	682 720	620

Таблица крутящих моментов

TORQUE LIST FOR DIN3202-F4 NRS SOFT SEAL GATE

SIZE	VALVE PRESSURE		BREAKOUT TORQUE OF OUR FACTORY
			BREAKOUT IN N/M
DN50	PN16		40
DN65	PN16		45
DN80	PN16		50
DN100	PN16		55
DN125	PN16		70
DN150	PN16		75
DN200	PN16		100
DN250	PN16		160
DN300	PN16		200
DN350	PN10		280
DN400	PN10		310
DN450	PN10		370
DN500	PN10		420
DN600	PN10		700

Чугуны применяемые для отливок фирмы АРИ

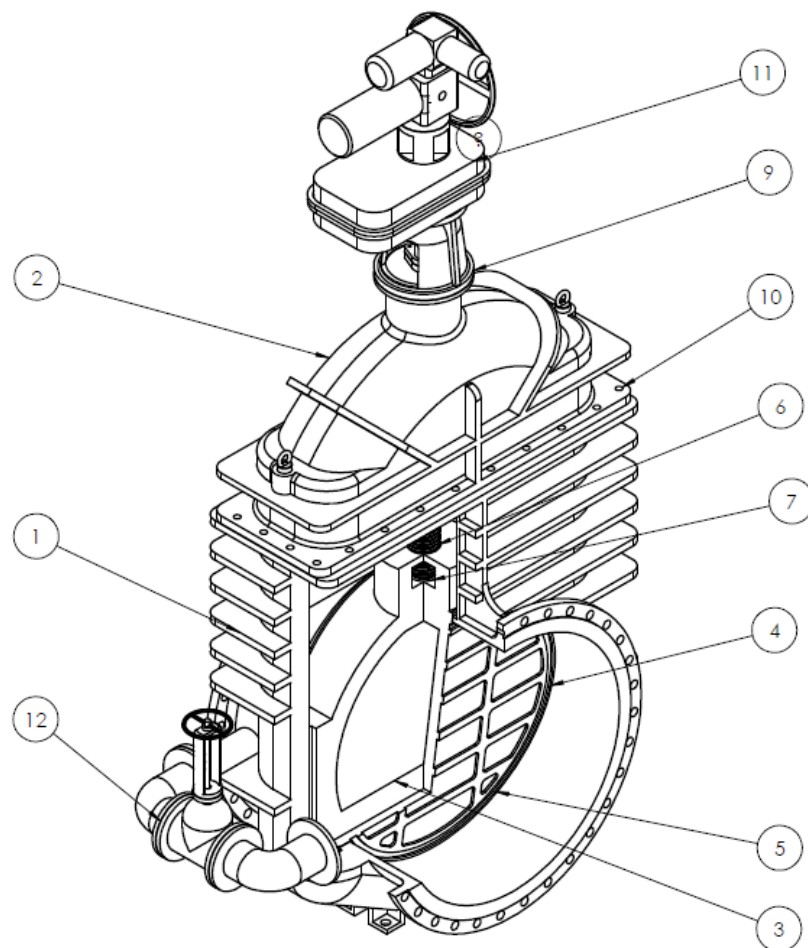
Серый чугун- графит имеет форму пластинок

Наименование стандарта			Предел прочности σ kg/mm ²	Пластичность δ %	Твёрдость HB	Химический состав %				
DIN 1891	ASTM A48	GOST 1412-85				Углерод C	Кремний Si	Марганец Mn	Фосфор P	Сера S
GG-15	CLASS 20	СЧ-15	15	1-1.3	150-200	2.9-3.7	1.2-2.6	0.5-1.1	0.2-0.3	0.12-0.15
GG-20	CLASS 25	СЧ-20	20		170-220					
GG-25	CLASS 35	СЧ-25	25		200-250					

Высокопрочный чугун- с шаровидной формой графита

DIN 1693	ASTM A536	GOST 7293-85	σ	δ %	HB	C	Si	Mn	P	S
GGG-40	60-40-18	ВЧ-40	40	18	140-220	3-3.5	0.5-2.9	0.2-0.6	0.1	0.02
GGG-50	70-50-05	ВЧ-50	50	7	153-245	3-3.3	0.8-2.9	0.3-0.7	0.1	0.02
GGG-60	80-60-03	ВЧ-60	60	3	192-277	3.2-3.6	2.4-2.8	0.4-0.7	0.1	0.02



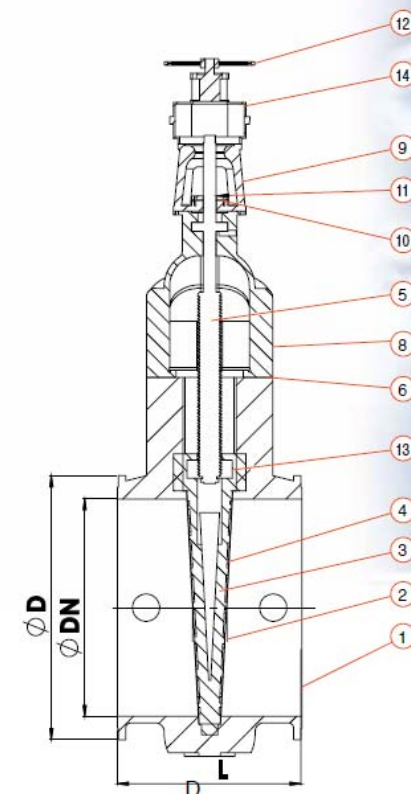
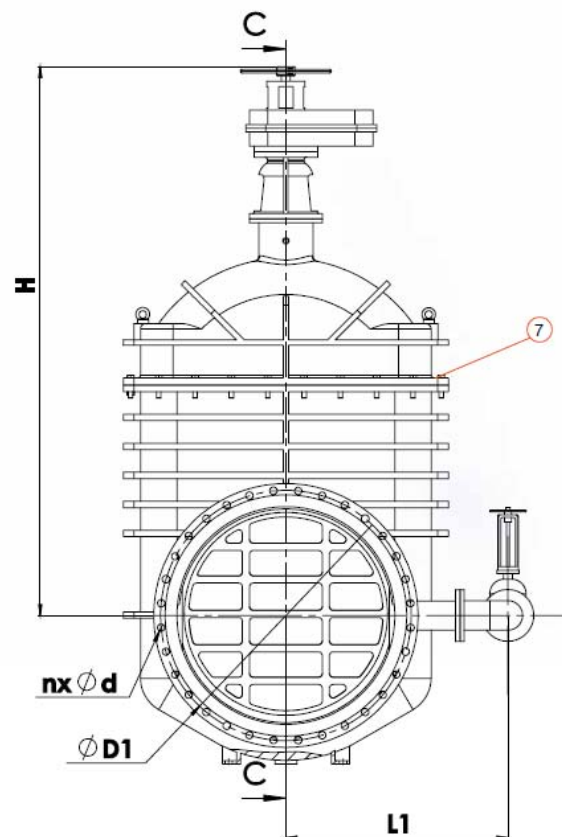
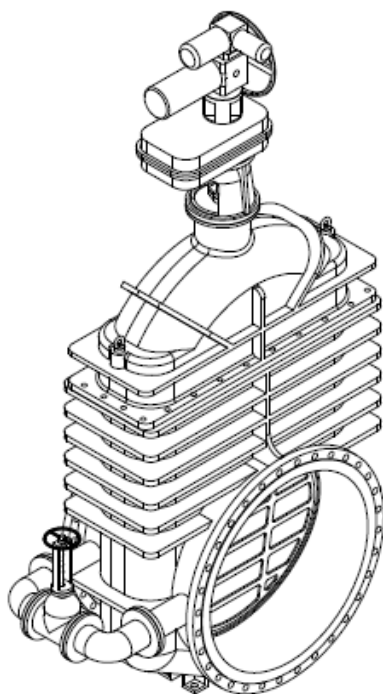


No	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун GGG-50
2	Кожух	Чугун GGG-50
3	Затвор	Чугун GGG-50
4	Седло корпуса	Бронза
5	Седло затвора	Бронза
6	Шпиндель	X20Cr13
7	Гайка	Бронза
8	Крышка	Чугун GGG-50
9	Редуктор	
10	Болты и гайки	Нерж. Сталь
11	Электропривод	Бронза
12	Задвижка (BY-PASS)	

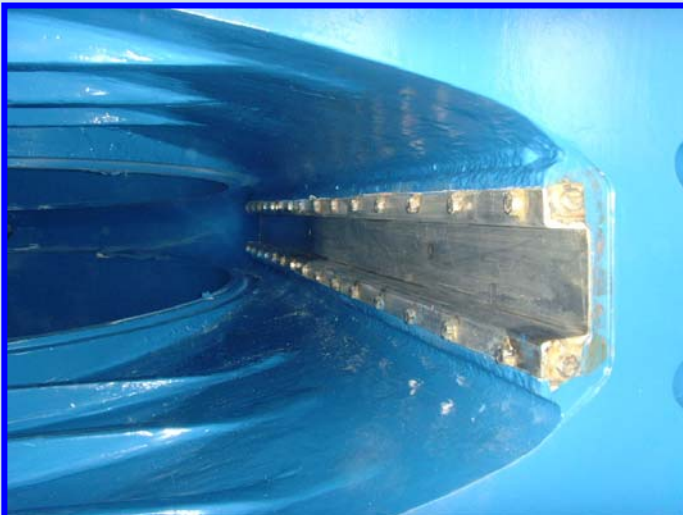
Лист №1

Dimensions are in mm.

Drawing No. P-2830-01		Version	Product name Gate valve			A.R.I. Flow Control Accessories This drawing is property of A.R.I, all copyrights reserved ©					
Catalog No.			1200 mm.								
Drawn by		Break sharp edges	0.5x45°	Part name							
Checked by		General internal radius	0.5±0.3	Assembly							
Approved by		General radius	R±0.3			Material					
Date	14/01/09	General angle	±30°								
A3	SCALE:1:20	0-6	<6-30	<30-100	<100-400	General tolerance for machining					
		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5						
						No.	Description of change			Date	No.



DN mm	D		D1		n-d		L	L1		Hmax		Approx. Wt. (w.o. E.A.)	
	1.0	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6		1.0	1.6	1.0	1.6	1.0	1.6
800	1015	1025	950	950	24-34	24-40	660	923	923	2178	2272	2894	4058
900	1115	1125	1050	1050	28-34	28-40	711	1002	1002	2412	2487	3713	4235
1000	1230	1255	1160	1170	28-37	28-43	811	1056	1100	2604	2719	4343	4406
1200	1455	1485	1380	1390	32-40	32-49	1015	1223	1250	2983	3146	6412	6512
1400	1675	-	1590	-	36-43	-	1080	1312	-	3332	-	8747	-
1600	1915	-	1820	-	40-49	-	1300	1550	-	3771	-	13226	-
1800	2115	-	2020	-	44-49	-	1500	1700	-	4126	-	19752	-
2000	2325	-	2230	-	48-49	-	1675	1850	-	4481	-	26400	-







Класс герметичности ГОСТ 9544-93							
	A	B	C	D			
Максимально допустимые протечки (см ³ / мин) на 1мм номинального диаметра	Нет видимых протечек	0.0006	0.0018	0.006			

Leakage rate BS EN 12266							
	A	B	C	D	E	F	G
Maximum allowable seat leakage (mm ³ /sec) for 1mm of nominal diameter	No visually detectable leakage	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0	2.0

Leakage rate about Israel standard 61							
	A	B					
Maximum allowable seat leakage (mm ³ /sec) for 1mm of nominal diameter	No visually detectable leakage	0.1					

Минимальная продолжительность испытаний (сек) ГОСТ 9544-93 / BS EN 12266		
(Проверочное давление установлено во всех стандартах Ptest= Pnom. X 1.1)		
Номинальный размер DN, mm	Уплотнение металл по металлу	Неметаллическое уплотнение
≤50	15	15
≥65≤200	30	15
≥250≤400	60	30
≥500	120	60

Порядок проведения испытаний задвижек на фирме API
1. Проверка производится водой при комнатной температуре
2. Открытие и закрытие заслонки производится в соответствии с моментом для данного типоразмера изделия
3. Проверка корпуса и всей сборки в целом производится при открытой заслонке при давлении Pt=1.6xPnom в течении 10 мин минимум. Протечки не допускаются

4. Гидростатическая проверка герметичности производится при закрытой заслонке с двух сторон поочередно согласно выше приведённому стандарту

5. После всех испытаний производится проверка на открытие при давлении соответствующему номинальному



Преимущества запорной арматуры, выпускаемой фирмой АРИ:

- Применение качественных материалов.
- Контроль качества на всех этапах технологического процесса на заводе производителе.
- Жесткость и прочность конструкции корпуса и деталей.
- продуманность конструкции деталей и сборки
- Качество обработанной поверхности.
- Современная конструкция и материалы уплотнений.
- эпоксидное покрытие не менее 250 мкм (и выше)
- тщательность контроля и аттестации готовой продукции

спасибо за внимание!

