# ХОМУТЫ

### для стальных, чугунных, ПЭ и ПВХ труб



### Страница 12

#### Врезной хомут

Врезной хомут с внутренней резьбой Врезной хомут с фланцевым отводом Врезной хомут с муфтой ZAK Глухой хомут

Страница I 2/1 Страница I 2/1 Страница L 4/1 Страница I 2/1







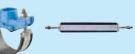
Страница 13

#### Перекрывающий врезной хомут

Перекрывающий врезной хомут с внутренней резьбой Перекрывающий врезной хомут с муфтой ZAK Хомут для врезного хомута

Страница I 3/1 Страница L 4/1 Страница I 3/2





Страница 14

Врезной хомут НАКU Врезной хомут НАКU с внутренней резьбой Врезной хомут НАКИ с фланцевым отводом Врезной хомут НАКИ с муфтой ZAK

Страница I 4/1 Страница I 4/3 Страница L 4/2



Страница 15

#### Перекрывающий врезной хомут НАКU

Перекрывающий врезной хомут HAKU с внутренней резьбой Перекрывающий врезной хомут HAKU с муфтой ZAK Указания по врезке Перекрывающий адаптер

СтраницаІ 5/1 Страница L 4/3 Страница І 5/2 Страница I 5/3





Страница 16

#### Ремонтные хомуты

Ремонтный хомут из нержавеющей стали Ремонтный хомут из чугуна

СтраницаІ 6/1 СтраницаІ 6/3







ООО "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

# ХОМУТЫ

для стальных, чугунных, РЕ и РVC труб



#### Аксессуары

Страница М 4/4 Болты с гайками Вентили домового ввода Раздел Ј Фитинги Раздел К

#### Инструменты

Страница Q 2/1 Сверлильный аппарат Страница Q 2/2 Страница Q 4/1 Запирающая пластина

#### Техническая информация

Моменты затяжки для монтажа фланца Моменты затяжки для монтажа врезного хомута Моменты затяжки для закрепления хомута

Страница R 3/1

Страница R 3/1 Страница I 3/2

#### Примеры использования











**I 1**/2

ООО "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

# ВРЕЗНОЙ ХОМУТ

## для стальных, чугунных и асбестоцементных труб



#### Особенности модели

- Компактный корпус хомута
- Легкий монтаж благодаря гибкому хомуту
- Удобный угол охвата
- Оптимальная передача усилий резьбового соединения хомута посредством сферических и цилиндрических шайб в качестве опорной поверхности гайки
- Уплотнение хомута выполнено с учетом повторения поверхности трубы и зафиксировано в корпусе хомута
- Внутренняя резьба оснащена специальным кольцом для защиты от коррозии и накипи
- Исполнение для выравнивания потенциалов («заземление») доступно по запросу

#### Материал | Технические особенности

- 1 Седло из высокопрочного чугуна, с эпоксидным покрытием
- 2 Уплотнительная манжета из эластомера
- 3 Гайки открытые, (с молибденовым покрытием № 3500 / 3530: на сферических шайбах из нержавеющей стали № 3510: на цилиндрической шайбе из нержавеющей стали Болты М 16 - из нержавеющей стали
- 4 Хомут из нержавеющей пассивированной стали, Толщина 1,5 с изолирующим резиновым кожухом из эластомера
- 5 Кольцо для защиты от коррозии из эластомера

#### Комплектующие

№ 5800, № 5805, № 5807 Сверлильные аппараты:

№ 3500 Врезной хомут / внутренняя резьба № 3510 Врезной хомут / фланец № 3530

Глухой хомут



№ для	Внутренняя	MOP				Но	МИН	l. BH	утр	. ди	аме	тр /	DN			
3500 3510	резьба DN	(PN)	20	65	8	100	125	150	200	250	300	320	400	420	200	009
	1"															
	11/4"															
3500	11/2"															
	2"															
	21/2"															
	3"	16														
	40															
	50															
3510	80															
	100															
	150															
3530																

При заказе обязательно указывать тип трубы

#### Примеры использования





000 "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

**I 2**/1

# ВРЕЗНОЙ ХОМУТ

#### для стальных, чугунных и асбестоцементных труб

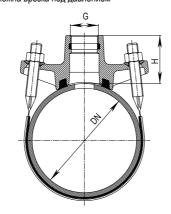


Резьбовой						Н	омин. і	внутр.	диаме	тр/DN					
отвод <b>G</b>		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	8,00 74*	500	600
1"	Bec	2,30	2,20	2,40	2,50	3,30	3,40	3,90	4,60	4,70					
•	Н	64	64	61	61	78	78	86	89	89			8,00		
11/4"	Bec	2,30	2,20	2,40	2,50	3,40	3,50	4,10	4,60	4,70					
174	Н	64	64	61	61	78	78	86	89	89					
1½"	Bec			2,40	2,50	3,60	3,60	4,20	4,80	4,90					
1 /2	Н			57	57	78	78	86	89	89			8,00		
2"	Bec			2,45	2,50	3,80	3,90	4,40	5,00	5,10	7,30	7,60	8,00	8,20	8,80
2	Н			57	57	78	78	86	89	89	74*	74*	74*	74*	74*
21/2"	Bec							5,70							
<b>Z</b> /2	Н							56*							
3"	Bec						5,40		5,90						
J	Н						54*		56*				0 8,00		

<sup>\*</sup>Исполнение с двойной скобой

### № 3500 Врезной хомут

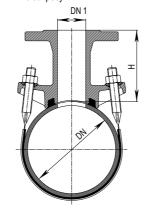
с отводом с внутренней резьбой ISO 228, в сочетании с перекрывающим адаптером № 3720 возможна врезка под давлением



Фланцевый						Номин	. внутр	. диаме	тр/DN				
отвод DN 1		80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
40	Bec	6,60	6,60	6,80	6,90	7,70							
40	Н	114	114	126	126	145					15,70 16,5 146 146 16,90 17,6 165 165 29,40 30,5		
50	Bec	6,60	6,60	6,80	6,90	7,70	7,90	8,00					
50	Н	114	114	126	126	145	153	153					
80	Bec				9,50	10,30	11,50	11,80	14,50	14,90	15,70	16,50	17,30
00	Н				135	150	147	147	146	146	146	146	146
100	Bec				11,10	11,80	12,50	12,70	15,80	16,00	16,90	17,60	18,30
100	Н				140	155	158	158	165	165	165	165	165
150	Bec									24,00	29,40	30,50	31,90
100	Н									14,90 15,70 16,4 146 146 14 16,00 16,90 17, 165 165 16 24,00 29,40 30,5	186	186	

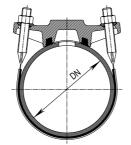
## № 3510 Врезной хомут

с фланцевым отводом - EN 1092-2, ГОСТ 12815-80; все исполнения с двойным хомутом. Отверстия фланца по EN 1092-2, ГОСТ 12815-80 | PN 16, больший DN по запросу



Номин. внутр. диаметр/DN	65	80	100	125	150	200	250	300	350	600
Bec	2,60	2,70	2,90	3,50	3,60	4,30	4,80	4,90	6,50	10,00

#### № 3530 Глухой хомут предназначен для закрытия отверстий макс. до Ø40



**1 2**/2

ООО "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

# универсальный перекрывающий врезной паме

**ХОМУТ** для стальных, чугунных и асбестоцементных труб



#### Особенности модели

- Для врезки под давлением
- Может быть испытан давлением с обеих сторон
- Компактный корпус хомута
- Легкий монтаж благодаря гибкому хомуту
- Удобный угол охвата
- Оптимальная передача усилий резьбового соединения хомута посредством сферических и цилиндрических шайб в качестве опорной
- Уплотнение хомута выполнено с учетом повторения поверхности трубы и зафиксировано в корпусе хомута
- Внутренняя резьба оснащена специальным кольцом для защиты от коррозии и накипи

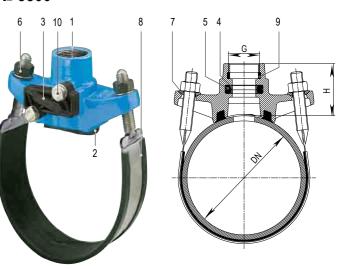
#### Материал | Технические особенности

- 1 Седло из высокопрочного чугуна, с эпоксидным покрытием
- 2,5 Уплотнительная манжета и уплотнение для промежуточной блокировки из эластомера
- 3 Крышка для промежуточной блокировки из РОМ, упрочненная стекловолокном (с резиновым уплотнением)
- 4 Опорное кольцо из РОМ
- 6 Гайки из нержавеющей стали (с молибденовым покрытием)
- 7 Сферическая шайба из нержавеющей стали
- 8 Хомут из нержавеющей пассивированной стали, толщина 1,5 с изолирующим резиновым кожухом из эластомера
- 9 Кольцо для защиты от коррозии из эластомера
- 10 Шестигранные болты из нержавеющей стали
- Указания по врезке (см. страницу I 5/2)

#### Комплектующие

№ 5800, № 5805 Сверлильные аппараты: Запирающая пластина:

#### № 3800



	Внутренняя резьба ISO 228	MOP			Н	Іомі	1H. E	внут	р. д	цам	етр	/ <b>D</b> l	N			
		(PN)	20	65	80	100	125	150	200	250	300	320	400	450	200	009
3800	1"	16														
	11/4"															
	11/2"															
	2"													450		

При заказе обязательно указывать тип трубы

#### Примеры использования





№ для	Внутренняя резьба							Номі	ин. внутр.	диаметр	/ DN					
заказа	ISO 228 G		50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	1"	Bec	2,10	2,10	2,10	2,70	3,10	3,20	4,00	4,60	4,70	7,00			8,00	8,60
	'	Н	67	68	69	69	70	70	80	82	82	78			78	78
	11/4"	Bec	2,10	2,10	2,70	2,70	2,75	3,30	4,10	4,70	4,70				8,00	
3800	174	Н	70	71	72	72	73	73	80	82	82				78	
3000	11/2"	Bec			3,00	3,00	3,60	3,70	4,30	4,90	4,90	7,00	7,40		8,10	9,00
	1 /2	Н			73	73	74	74	80	82	82	78	78		78	78
	211	Bec			3,10	3,10	3,00	3,80	4,60	5,30	5,40	7,70	8,00	8,30	8,60	9,00
	2"	Н			78	78	78	78	81	83	83	78	78	78	78	78

000 "Хавле Индустриверке"

ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru **I 3**/1

# Хомут

# для врезных хомутов Hawle для стальных, чугунных и асбестоцементных труб



#### Особенности модели

- Включая сферическую шайбу и гайки
- Макс. момент затяжки 80 Нм
- Из нержавеющей пассивированной стали
- Резиновый кожух из эластомера



Номин. внутр.	пригод	ный для типа	трубы			Надпись	на хомуте		
диаметр DN	Сталь	Чугун	АЦ	Размер хомута	Контрольный размер «L»	DN		Тип трубы	
*50				60 - 70	330	50	CT	Ч	АЦ
*65				70 - 82	360	65	CT	Ч	АЦ
*80				89 - 108	400	80	CT	Ч	АЦ
*100				102 - 130	450	100	CT	Ч	АЦ
*125				132 - 158	520	125	CT	Ч	АЦ
*150				159 - 185	595	150	CT	Ч	АЦ
175				185 - 210	685	175	CT	Ч	
200				210 - 235	760	200	СТ	Ч	
*200				219 - 244	785	200		Ч	АЦ
*250				264 - 288	905	250	CT	Ч	
250				288 - 310	975	250			АЦ
*300				316 - 340	1055	300	СТ	Ч	
300				335 - 360	1130	300			АЦ
*350				355 - 380	1155	350	СТ	Ч	
350				390 - 410	1250	350			АЦ
400				406 - 429	1300	400	CT		
*400				415 - 440	1325	400	СТ	Ч	
400				450 - 475	1425	400			АЦ
*450				467 - 485	1480	400	CT	Ч	
450				496 - 520	1570	450			АЦ
*500				518 - 535	1630	450	СТ	Ч	
500				578 - 600	1810	500			АЦ
*600				620 - 640	1945	600	СТ	Ч	
600				680 - 700	2120	600			АЦ

<sup>\*</sup> При заказе без указания типа и внешнего диаметра трубы будет поставлен врезной хомут с хомутом для этого диапазона диаметров

**I 3**/2

**ООО "Хавле Индустриверке"** ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

# ВРЕЗНОЙ ХОМУТ НАКИ

### для РЕ и РVС труб



#### Особенности модели

- Для труб из РЕ согласно EN 12201 и DIN 8074 и РVС труб согласно EN ISO 1452-2
- Система герметизации НАКИ представляет собой оптимальное решение для герметизации отверстий в пластмассовых трубах
- Обе резиновые прокладки хомута НАКИ прилегают по всей площади контакта к ПЭ/ПВХ трубе и приклеины к корпусу хомута для облегчения монтажа
- Несколько концентрически расположенных вокруг отверстия сверления уплотнительных колец с увеличивающимся поперечным сечением, формирующих верхнее резиновое уплотнение, распределяют давление прижима по большой поверхности и тем самым защищают края отверстия от деформации
- В случае РЕ труб с защитным слоем, этот слой следует удалить перед монтажом хомута

#### Материал | Технические особенности

- 1,2 Корпус хомута из высокопрочного чугуна, с эпоксидным покрытием
- 3 Уплотнительная манжета из эластомера
- 4 **Болты** (с молибденовым покрытием) и **шайбы** из нержавеющей стали
- 5 Кольцо для защиты от коррозии из эластомера

#### Комплектующие

Сверлильные аппараты: № 5800, № 5805

### № 5250



№ для	<b>Ø</b> трубы	MOP	Соедине	ние с внутре	нней резьбой	i ISO 228
заказа	₽ .pyobi	(PN)	1"	11/4"	1½"	2"
	40					
	50					
	63					
	75					
	90					
	110					
	125					
	140					
	160	16				
	180					
5250	200					
3230	225	10				
	250					
	280					
	280*					
	315					
	315*					
	355*					
	400*					
	450*					
	500*					
	630*					

<sup>\*</sup> Исполнение скобы

#### Примеры использования





**ООО "Хавле Индустриверке"** ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru **I 4**/1

# ВРЕЗНОЙ ХОМУТ НАКИ

для РЕ и РVС труб

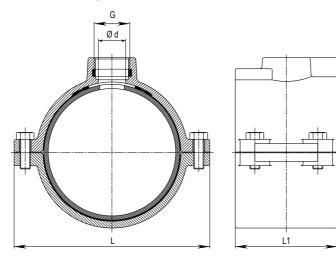


Ø трубы	<b>G</b> ISO 228	Ød	Н	L	L1	Bec
40	1"	27	42	98	70	0,95
50	1"	27	56	110	80	1,20
	1"	27	57	110	00	1,80
63	11/4"	33	62	124	100	2,00
	1½"	40+	62			1,90
	2"	40+	68			2,10
	1"	27	63			2,15
75	11/4"	33	68	405	440	2,25
75	1½"	40	68	135	110	2,20
	2"	50	73			2,30
	1"	27	71			2,60
90	11/4"	33	75	150	110	2,70
	1½"	40	75			2,60
	2"	50	80			2,70
	1"	27	81			3,60
440	11/4"	33	85	170	120	3,60
110	1½"	40	85	170	120	3,80
	2"	50	90			3,60
	1"	27	87			3,70
125	11/4"	33	93	192	120	3,70
	1½"	40	93			4,15
	2"	50	98			4,10
	1"	27	96			4,40
440	11/4"	33	100	000	400	4,30
140	11/2"	40	100	208	120	4,60
	2"	50	106			4,50
	1"	27	106			5,90
160	11/4"	33	111	230	120	6,10
	1½"	40	111			6,30
	2"	50	116			6,20
	1"	27	125			8,00
400	11/4"	33	125	000	400	8,00
180	1½"	40	127	262	120	8,10
	2"	50	127			8,10
	1"	27	132			8,10
	11/4"	33	132			7,80
200				282	120	
	1½"	40	137			8,30
	2"	50	137			8,10
	1"	27	143			9,10
225	11/4"	33	145	310	120	9,40
223	1½"	40	145	310	120	9,70
	2"	50	150			9,60
	1"	27	156			11,00
	11/4"	33	156			11,30
250	1½"	40	163	347	180	11,50
	2"		163			
		50				12,00
	1"*	27	176			3,80
	11/4"*	38	176	204	120	3,60
280	11/2"*	44	176	204	120	3,60
	2"*	50	176			3,30
	2"	51	178	377	180	14,20
	11/4"*	38	196			3,80
	11/2"*	44	196			3,75
315	2"*	50	196			3,55
				400	400	
055	2"	51	196	408	180	16,70
355	2"*	50	220	270	120	3,50
400	1½"*	40	243	270	120	4,90
400	2"*	50	243	210	120	4,90
450	11/2"*	40	268	005	400	4,60
450	2"*	50	268	235	120	4,60
	1½"*	40	292			4,90
500	2"*	50	292	255	120	4,90
620	2"*			255	100	
630	Ζ""	50	342	255	120	9,50

#### № 5250

#### Диаметр трубы 40-315 мм

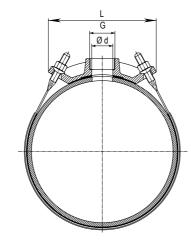
с отводом с внутренней резьбой ISO 228, в сочетании с перекрывающим адаптером № 3720 также возможна врезка под давлением

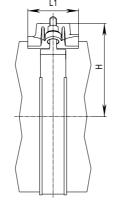


+ макс. диаметр отверстия 35 мм

\*диаметр трубы 280-630 мм исполнение с хомутом применимо только для труб из PE класса SDR 11 и выше

с отводом с внутренней резьбой ISO 228, в сочетании с перекрывающим адаптером № 3720 также возможна врезка под давлением





ООО "Хавле Индустриверке" **I 4**/2 ул. Индустриальная д. 1В

399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

# ВРЕЗНОЙ ХОМУТ НАКИ

с фланцевым отводом, для РЕ и РVС труб



#### Особенности модели

- Для труб из PE согласно EN 12201 и DIN 8074 (SDR 7,4 и SDR 11) для PVC труб согласно EN ISO 1452-2 (SDR 13,5 и
- Прочная конструкция из высокопрочного чугуна, с эпоксидным покрытием
- Не деформирует трубу
- Герметичность отверстия для врезки обеспечивается как минимум одним расположенным в верхней части уплотнительным кольцом
- Защиту от проворачивания обеспечивает резиновая накладка, приклеенная в нижней части хомута (только при d 110 - 315)
- Для сверления труб диаметра от 355 до 630 мм предусмотрен специальный сверлильный аппарат Hawle
- Размеры и отверстия фланца согласно EN 1092-2, ГОСТ 12815-80 | PN 16 другие стандарты по запросу
- В случае РЕ труб с защитным слоем этот слой следует удалить перед монтажом хомута

#### Материал | Технические особенности

- 1 Корпус хомута и сегменты из высокопрочного чугуна, с эпоксидным
- 2 Уплотнительное кольцо круглого сечения-верхняя часть из эластомера
- 3 Резиновая накладка-нижняя часть из эластомера
- 4 Болты и шайбы из нержавеющей стали
- 5 Гайки (с молибденовым покрытием) из нержавеющей стали

#### Комплектующие

Сверлильный аппарат для фланцевого отвода DN 80-100:

№ 5807



для		МОР						Ø	труб	ы					
каза	DN	(PN)	110	4	160	180	200	225	250	280	315	355	450	200	630
	80														
230	100	16													
	150														

000 "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В

399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru **I 4**/3

# ВРЕЗНОЙ ХОМУТ НАКИ

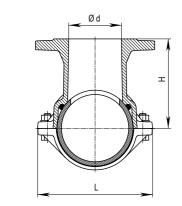
d 110-315

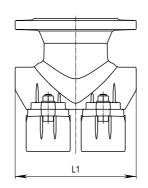
с фланцевым отводом, для РЕ и РVC труб

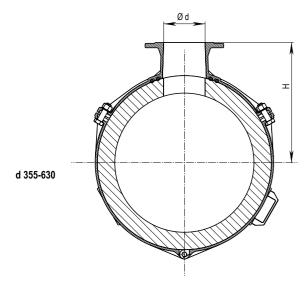


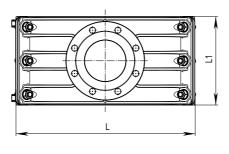
№ 5230

**РЕ трубы** EN 12201DIN 8074 | PN 10 (SDR 11) и PN 16 (SDR 7.4) d 110-630 **PVC трубы** EN ISO 1452-2 | PN 10 (SDR 21) и PN 16 (SDR 13.5) d 110-315 до PN 16









Ø трубы	Фланец DN	Ød	Н	L	L1	Bec
110	80	80	150	182	180	8,3
140	80	80	166	212	220	11,8
140	100	100	166	212	220	13,3
160	80	80	176	234	220	10,1
100	100	100	176	234	220	11,0
180	80	80	186	254	220	11,2
100	100	100	186	254	220	12,2
200	80	80	191	270	220	11,8
200	100	100	191	270	220	13,8
225	80	80	206	301	220	14,0
ZZJ	100	100	206	301	220	16,0
250	80	80	221	347	220	15,3
280	150	150	239	374	285	21,0
315	80	80	255	410	285	20,0
315	150	150	257	409	285	24,5
355	150	150	298	460	320	36,2
450	150	150	345	475	320	42
500	150	150	370	520	320	45,2
630	150	150	435	649	320	50,2

**I 4**/4

**ООО "Хавле Индустриверке"** ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

# ПЕРЕКРЫВАЮЩИЙ ВРЕЗНОЙ ХОМУТ НАКИ

для РЕ и РVС труб



#### Особенности модели

- Для труб из РЕ согласно EN 12201 и DIN 8074 и РVС труб согласно EN ISO 1452-2
- Для врезки под давлением
- Может быть испытан давлением с обеих сторон
- Система герметизации НАКU представляет собой оптимальное решение для герметизации отверстий в пластмассовых трубах
- Обе резиновые прокладки хомута НАКИ прилегают по всей площади контакта к PE/PVC трубе и приклеины к корпусу хомута для облегчения монтажа
- Несколько концентрически расположенных вокруг отверстия уплотнительных колец с увеличивающимся поперечным сечением, формирующих верхнее резиновое уплотнение, распределяют давление прижима по большой поверхности и тем самым защищают края отверстия сверления от деформации
- В случае если РЕ труба имеет защитный слой, этот слой следует удалить перед монтажом хомута

#### Материал | Технические особенности

- 1 Корпус хомута из высокопрочного чугуна, с эпоксидным покрытием
- 2 Уплотнительная манжета из эластомера
- 3 Болты (с молибденовым покрытием)и шайбы из нержавеющей стали
- 4 **Крышка для промежуточной блокировки** из ПОМ, с резиновой прокладкой, упрочненная стекловолокном
- 5 Болты и шайбы из нержавеющей стали
- 6 Кольцо для защиты от коррозии из эластомера
- Указания по врезке (см. страницу I 5/2)

Ø трубы	<b>G</b> ISO 228	Ød	Н	L	L1	Bec
63	3/4" 1" 11/4"	24 28 32	84 84 87	124	100	2,5 2,5 2,4
75	1" 1¼" 1½"	28 32 43 43	91 94 91 95	135	110	2,8 2,6 3,3 3,0
90	2" 1" 1½" 1½" 2"	28 32 43 43	100 103 101 105	150	110	2.5 2.4 2.8 2.6 3.3 3.0 3.0 2.5 3.6 3.4 3.6 3.6 4.3
110	1" 1½" 1½" 2"	28 32 43 43	110 113 113 117	170	120	4.0
160	1" 1½" 1½" 2"	28 32 43 43	138 141 140 145	230	120	5,5 5,4 5,6 5,6
125	1" 1¼" 1½" 2"	27 31 37 42	167 170 180 183	192	120	4,8 5,5 5,8 5,8
140	1" 1½" 1½" 2"	27 31 37 42	174 177 188 191	208	120	5,4 5,9 6,2 6,2
200	1"	27	212	282	120	7,0
225	1" 1½" 1½" 2"	27 31 37 42	219 222 232 235	310	120	10,5 11,0 11,3 12,0

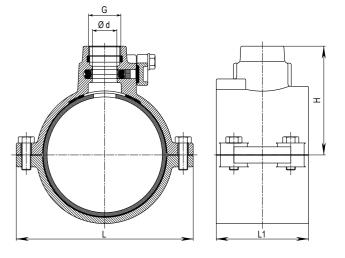




Ø трубы	рубы МОР (PN)	Соединение с внутренней резьбой ISO 228								
~ 1 <b>PJ</b> 02.		3/4"	1"	11/4"	1½"	2"				
63										
75										
90	16									
110										
160										
				_						

№ 5210 Сочетание врезного хомута НАКИ № 5250 с перекрывающим адаптером № 3720

125				
140				
200	16			
225				
250				



#### Примеры использования





**ООО "Хавле Индустриверке"** ул. Индустриальная д. 1В

399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

50 248 347 180 14,2

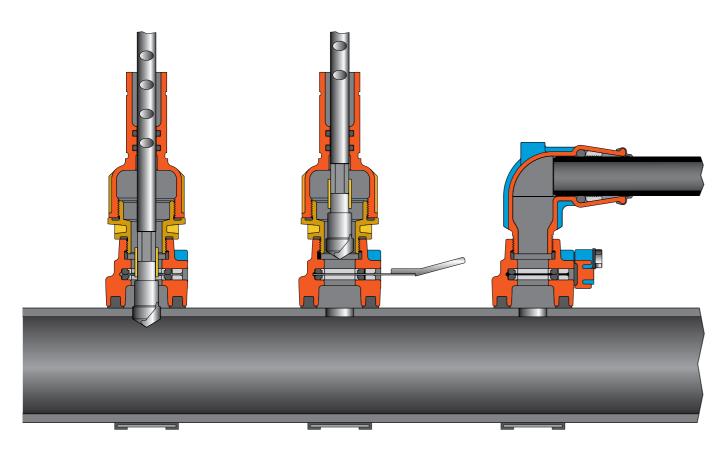
Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

**I 5**/1

# хомуты

### Указания по врезке под давлением





#### 1 Врезка:

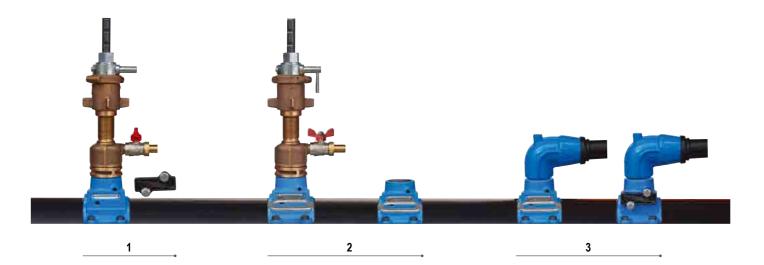
Отвинтить крышку промежуточной блокировки. Выполнить врезку с помощью сверлильного аппарата № 5800, № 5805 (Сверлильные аппараты Hawle-см. «Инструменты»). Извлечь сверло

#### 2 Перекрытие:

На запирающую пластину (№ 8401) нанести смазку № 3443 и вставить на место с целью перекрытия

#### 3 Соединение:

Выполнить присоединение трубы. Удалить запирающую пластину. Привинтить крышку на промежуточную блокировку!



**I 5**/2

ООО "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В

399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

# ПЕРЕКРЫВАЮЩИЙ АДАПТЕР

#### для врезных хомутов

# hawle

#### Особенности модели

- Сверление под давлением с помощью хорошо зарекомендовавшей себя на протяжении десятилетий системы блокировки
- Перекрывающий адаптер позволяет выполнять врезку под давлением с помощью любого врезного хомута
- Обратить внимание на следующее: по причинам, обусловленным прочностью, внешняя резьба у всех адаптеров, кроме адаптера размером в 2", больше номинальной внутренней резьбы на один размер; учитывайте это при выборе врезного хомута
- Перекрывающие адаптеры с внутренней резьбой оснащены специальным кольцом для защиты от коррозии и накипи
- У адаптеров с внешней резьбой после монтажа открытые витки резьбы следует защитить от коррозии в общеустановленном порядке

#### Материал | Технические особенности

- 1 Корпус из высокопрочного чугуна, с эпоксидным покрытием
- 2 Крышка уплотнения из РОМ, с резиновой прокладкой, упрочненная стекловолокном
- 3 Болты и шайбы из нержавеющей стали
- Уплотнение и кольцо для защиты от коррозии из эластомера
- Указания по сверлению (см. страницу I 5/2)

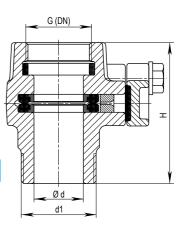
#### Комплектующие

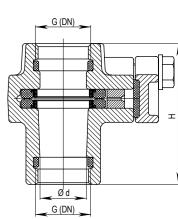
№ 5800, № 5805 Сверлильные аппараты: Запирающая пластина: №. 8401

#### № 3720



№ для заказа	MOP (PN)	Внутренняя резьба ISO 228	Внешняя резьба EN 10221-1	Внутренняя резьба ISO 228	
		1"	11/4"		
			1"		1"
3720	16	11/4"	11/4"		
3/20	16	11/4"	1½"		
		1½"	2"		
		2"	2"		





\* внутренняя резьба с двух сторон ISO 228

<b>G (DN)</b> ISO 228	<b>d1</b> EN 10226-1	н	Ød	Bec
1"	11/4"	85	27	1,1
1"*		85	27	1,1
11/4"	1"	90	27	1,4
11/4"	1½"	90	31	1,3
11/2"	2"	95	37	1,7
2"	2"	100	42	1,8

#### Примеры использования





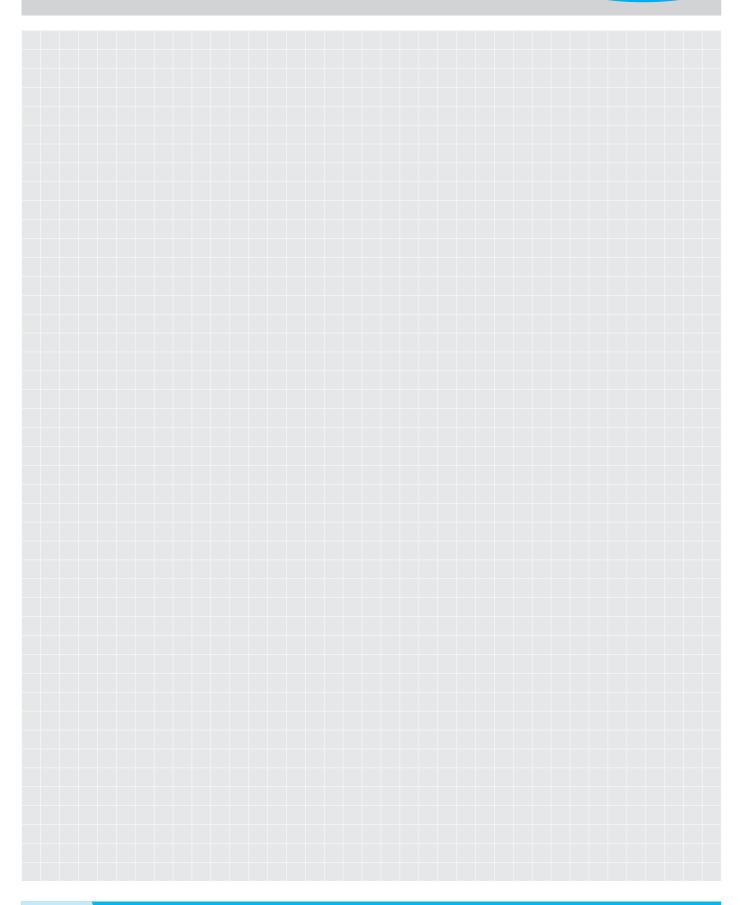
000 "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

**I 5**/3

# ЗАМЕТКИ





# РЕМОНТНЫЙ ХОМУТ

### для стальных, чугунных, асбестоцементных и РVC труб



#### Особенности

- Хомут с «самоцентрирующей системой запирания»
- Расположенное внутри по всей поверхности хомута уплотнение обеспечивает герметизацию поперечных трещин и прочих повреждений труб
- Короткие, сваренные с помощью зажимного мостика (4) болты (3) обеспечивают простоту соединения посредством монтажных скоб (7); Гайки привинчиваются непосредственно из предоставленной обоймы (8), что позволяет предотвратить их потерю
- Специальные исполнения, например, больший номинальный внутренний диаметр и другая строительная длина, поставляются по запросу
- № 0750 проверено на новых трубах в состоянии поставки

Ø 54 - Ø 190 PN 16 Ø 190 - Ø 430 PN 10

• № 0751 проверено на новых трубах в состоянии поставки

Ø 87 - Ø 186 PN 16 Ø 208 - Ø 430 PN 10 Ø 425 - Ø 471 PN 6

### № 0750 «одинарный замок»

Ø трубы 54-430, длина 150-380

### № 0751 «двойной замок»

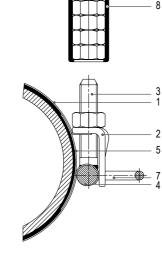
Ø трубы 87-471, длина 200-380



Ремонтный хомут с монтажной скобой и обоймой для гаек

#### Материал | Технические особенности

- 1 Металлическая лента из нержавеющей стали
- 2 Зажимный угольник из нержавеющей стали
- 3 Болты из нержавеющей стали
- 4 Зажимной мостик из нержавеющей стали
- 5 Пластина мостика из нержавеющей стали
- 6 Уплотнение из эластомера
- 7 Монтажная скоба из нержавеющей стали
- 8 Обойма для гаек из эластомера



#### Пример использования



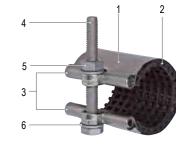
#### Особенности модели

- Для стальных, чугунных и асбестоцементных труб
- Для диаметра трубы 21 64, длина 76

#### Материал | Технические особенности

- 1 Металлическая лента из нержавеющей стали
- 2 Уплотнение из эластомера
- 3 Зажимной мостик из ковкого оцинкованного чугуна
- 4 Болт оцинкованный
- 5 Гайка оцинкованная
- 6 Шайбы из нержавеющей стали

### № 0501«одинарный замок»



**I 5**/4

# **ООО "Хавле Индустриверке"** ул. Индустриальная д. 1В

ул. индустриальная д. ть 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru **ООО "Хавле Индустриверке"** ул. Индустриальная д. 1В

399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru **I 6**/1

# РЕМОНТНЫЙ ХОМУТ

## для стальных, чугунных, асбестоцементных и PVC труб



### № 0750 одинарный замок

		ā		подхо	одит дл	ія тру	бы DN			
Тип	Ø трубы	грубы Е		⊒ ₹ AZ PN 10		AZ PN 16		PVC	Bec	
		₫	Сталь	Ą	необработ.	точен.	необработ.	точен.	Ø внешн.	_
K 54 M 54	54-58	150 200	50							1,1 1,5
K 58	58-64	150	50						63	1,5 1,1 1,5
M 58 K 63		200 150	00	50						1,5 1.2
M 63	63-68	200		50					63	1,2
K 68 M 68	68-76	150 200			50	50				1,2 1,7
K 75 M 75	75-83	150 200	65	60	60	60			75	1,3 1,7
K 82 M 82	82-91	150 200	80	65					90	1,3 1,8
K 95	95-104	150		80	80	80		80		1,4
M 95 K 104	104-112	200 150	100				80	80	110	1,4 1,9 1,5
M 104 K 112		200 150					00	00	110	2,0 1,5
M 112	112-121	200	100	100		100				2.1
K 115 M 115	115-125	150 200		100	100	100			125	1,5 2,1
K 120 M 120	120-130	150 200			100	100		100	125	2,1 1,7 2,2
K 131	131-141	200	125				100		140	3,2 4,0
M 131 K 140	101 111	250 200	120				100		110	4,0 3.2
M 140 L 140	140-150	250 315		125		125				3,2 4,0 5,2
K 151		200								3.4
M 151 L 151	151-161	250 315	150		125			125	160	4,3 5,4
K 166	166 170	200 250	150	150		150				3.5
M 166 L 166	166-178	315	150	150		150				4,4 5,5
K 178 M 178	178-190	200 250			150	150		150	180	3,6 4,5
L 178	170 100	315			100	100		100	100	5.7
K 190 M 190	190-202	200 250					150	150	200	3,9 4,7
L 190 K 200		315 250								5,8 5,0 6,2
M 200	200-212	315	200							6,2
L 200 K 215		380 250								7,5 5,0 6,3
M 215 L 215	215-227	315 380	200	200					225	6,3 7,6
K 233	000 040	250			200	200				7,6 5,2 6,3
M 233 L 233	233-246	315 380			200	200				7,8
M 250 L 250	250-262	315 380					200	200	250	6,8 8.1
K 269	000 004	250	050	050					000	5,6
M 269 L 269	269-281	315 380	250	250					280	7,1 8,5
M 285 L 285	285-297	315 380			250	250				7,5 9,0
K 306	200 240	250					050	050	245	6,0
M 306 L 306	306-318	315 380					250	250	315	7,8 9,2
K 315 M 315	315-327	250 315	300	300					315	6,2 7,8
L 315	010-021	380	500	000					010	9,5
K 345 M 345	345-357	250 315	350		300	300			355	6,7 8,3
L 345 M 366		380 315								10,0
L 366	366-379	380	350	350			300	300		8,7 10,5
K 400 M 400	400-412	250 315	400		350	350			400	7,4 9,2
L 400		380							. , ,	10,9
K 418 M 418	418-430	250 315	400	400						7,6 9,7

#### № 0751 двойной замок

,, , , , , , ,										
		æ	- 1	подходит для трубы DN						
Тип	Ø трубы	Длина	<b>=</b>	¥	AZ P	N 10	AZ P	N 16	PVC	Bec
		₫	Сталы	Чугун	необработ.	точен.	необработ	точен.	Ø внешн.	_
M 87	87-102	200	80	80	80	80			90	2,7
M 106	106-124	200	100	100	100	100	80		110	2,8
M 114	114-132	200	125	100	100	100		100	125	2,9
K 132 M 132	132-152	200 250	125	125	125	125	100		140	4,9 6,2
K 142 M 142	142-162	200 250	150	125	125	125	125	125	160	5,0 6,4
K 160 M 160 L 160	160-180	200 250 315	150	150		150			160	5,3 6,5 8,1
K 166 M 166 L 166	166-186	200 250 315	150	150	150	150				5,3 6,7 8,3
K 208 M 208 L 208	208-230	250 315 380	200	200					225	7,2 8,8 10,7
K 220 M 220 L 220	220-242	250 315 380		200		200			225	7,3 9,0 11,1
K 236 M 236 L 236	236-258	250 315 380			200	200	200	200	250	7,5 9,4 11,1
K 271 M 271 L 271	271-293	250 315 380	250	250	250	250			280	7,8 9,9 11,8
M 306 L 306	306-328	315 380	300	300			250	250	315	10,0 12,0
K 330 L 330	330-352	250 380				300				8,9 13,1
M 346 L 346	346-368	380	350		300	300			355	13,3
M 369 L 369	369-392	315 380		350			300	300		11,2 13,8
M 406 L 406	406-430	315 380	400	400	350					11,7 14,5
L 448	448-471	380			400	400			450	15,1

### № 0501 для стальных, чугунных и асбестоцементных труб

Тип	Ø трубы	Длина	Bec
D 21	21-25	70	0,25
D 26	26-30	70	0,26
D 33	33-37	70	0,27
D 42	42-45	70	0,28
D 48	48-54	70	0,29
D 60	60-64	70	0.31

**I 6**/2

**ООО "Хавле Индустриверке"** ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru

# РЕМОНТНЫЙ ХОМУТ

для чугунных труб



#### Особенности модели

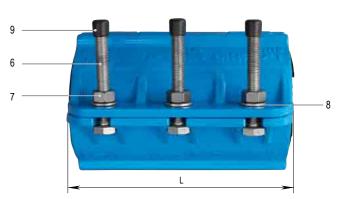
- Для текущего ремонта чугунного трубопровода, прочность на растяжение не предусмотрена
- Расположенное внутри по всей поверхности хомута уплотнение из эластомера обеспечивает герметизацию поперечных трещин и прочих повреждений труб из литейного чугуна
- Внутри и снаружи покрыт эпоксидным покрытием

#### Материал | Технические особенности

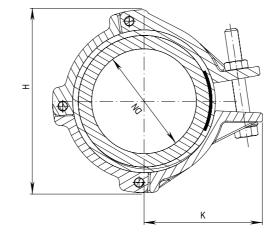
- 1-3 Сегменты ТОL из высокопрочного чугуна, с эпоксидным покрытием
- 4 Уплотнительная манжета из эластомера
- 5 Штырь из нержавеющей стали
- 6 Болты из нержавеющей стали с тефлоновым покрытием
- 7 Гайки из нержавеющей стали
- 8 Шайбы из нержавеющей стали
- 9 Глухая крышка из пластика для резьбы М12
- 10 Глухая крышка из пластика для торца цапфы Ø 8

#### № 0760 «TOL»





№ для МОР	МОР	Строит.	Исполнение	DN		
аказа	(PN)	длина L	исполнение	80	100	150
0760	10	200	одинарный замок			
0761	7 <b>61</b>		двойной замок			



DN	L	Н	К	Диапазон допуска	Макс. момент затяжки / Нм	Макс. момент затяжки при поперечной трещине / Нм	Bec
80		144	97	95 - 102	40	70	6,2
100	200	164	107	115 - 122	40	70	6,7
150		242	145	167 - 175	60	95	14,1

OOO "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru **I 6**/3

# РЕМОНТНЫЙ ХОМУТ

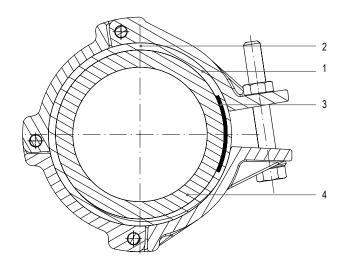
### для чугунных труб

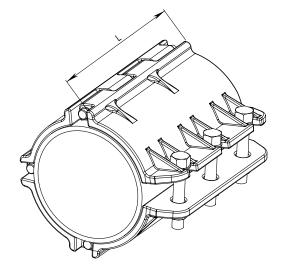


#### Монтаж

- Сегментное исполнение позволяет выполнять монтаж просто и быстро
- Необходимо предварительно очистить трубу и освободить ее от изоляционного слоя
- Расстояние от поврежденного участка до края хомута должно составлять мин. 60 мм, ширина зазора между соединяемыми трубами - макс. 5 мм
- При полном разрыве необходимо предотвратить смещение трубы
- При монтаже максимально ослабить болт, при этом гайку не снимать с болта
- При монтаже хомута наблюдать за тем, чтобы край уплотнения (1), который расположен ближе к металлическому листу (3), находился между трубопроводом (4) и другим краем уплотнения (2); Для обеспечения герметичности резиновые края должны хорошо перекрываться
- Рекомендуется расположить хомут так, чтобы было удобно подтягивать болты. Гайки фиксируются в пазе противолежащего сегмента
- Болты следует затянуть равномерно (в произвольной последовательности)
- Сведения о макс. моменте затяжки см. в таблице на странице I 6/3
- Хомут предназначен для однократного применения
- После монтажа выполните испытание на герметичность в открытой траншее; Следует соблюдать макс. рабочее давление в зависимости от среды и наружного диаметра трубы (см. раздел об использовании по назначению)

#### № 0760 «TOL»





**I 6**/4

ООО "Хавле Индустриверке" ул. Индустриальная д. 1В 399900 Чаплыгин, Липецкая область, Россия

Тел.: +7 (47475) 25-354 - Факс: +7 (47475) 25-355 Эл. почта: industriewerke@hawle.com - www.hawle.ru